

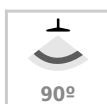


Campana industrial UFO 200W, 170m/w, Chipled Lumileds Programable

Campana LED Industrial UFO INTELIGENTE con DRIVER SOSEN de alta calidad y chip led Lumileds con un rendimiento de 170lm/W y disipador mejorado para una perfecta disipación de calor. Opcionalmente es posible instalar sensores de movimiento y luminosidad Plug & Play.



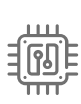
200W



90°



AC220V



IP65



ESPECIFICACIONES

Potencia	200W
Flujo luminoso	34000lm
Ángulo de apertura	90°
Temperatura de color	5000K
CRI	80
Alimentación	AC220V
Tensión de funcionamiento	AC90~305V 50/60Hz <1.3A
Chip	Philips SMD3030
Interior-exterior	Exterior
Protección IP	IP65
Aislamiento eléctrico	Luminaria de clase I
Otros	Reflector de aluminio
Temp. de trabajo	-40° / 45°
Etiqueta energética	A+++

Referencia

LD1160681

Color de luz

Blanco frío

Dimensiones del producto

315x315x195mm

Dimensiones del packaging

34x34x20cm

Certificados

CE
ROHS
ECORAE

DETALLES

Su nueva óptica de 90°, con sistema lente glass semitraslúcida de alta transparencia, ayuda a protegernos

de deslumbramiento, al mismo que permite el paso de luz sin casi pérdidas de luminosidad.

Con la Campana LED de 200W INTELIGENTE podras adquirir como accesorio un sensor de movimiento y un mando a distancia programable.

Para poder controlar la campana debes instalar un detector de movimiento en cada una que quieras controlar y adquirir un mando a distancia para poder programarlas. Con un solo mando de control podras controlar todas tus luminarias.

¿Que puedes controlar con la campana LED Inteligente?

- Puedes subir /bajar la intensidad luminosa y con ello los vatios de consumo. (Brightness)

-Puedes regular la sensibilidad del detector de movimiento. (Sensitivity)

-La duracion del tiempo de encendido de la luminaria cuando no te está detectando. (Daylight Sensor)

- La duracion del tiempo de espera (Stanby)

Podras programar la Campana UFO INTELIGENTE a tu antojo gracias a las funciones que dispone el mando a distancia por infrarrojos.

- **Chip LED Lumileds SMD3030** de última generación que proporciona hasta 170lm/w. Ofrece hasta un 30% más de luminosidad que los chip led tradicionales.

- **Driver led SOSEN.** La máxima calidad para una alimentación profesional y con todas las medidas de seguridad que garantizan un mejor funcionamiento y vida útil del led.

- **Reflector de alta calidad** que consiguen los mejores efectos de iluminación así como un índice reverberación de más del 90% gracias al uso de la alta tecnología y a un planteamiento profesional. Preciso diseño del ángulo de reverberación y un proceso de producción cuidado al detalle. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

- **Exclusivo diseño del disipador** y mejorado sistema de ventilación. la estructura térmica de la luminaria del interior y del exterior junto con el conducto de ventilación forman un espacio en 3D que al unirse son la combinación perfecta para una mejor disipación del calor.

Proyectores led con la mejor calidad del mercado que garantizan una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Las

nuevas campanas led están construidas con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo de ambientes.

Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

Materiales:

Con reflector de aluminio anodizado. Diseño exclusivo y patentado con disipador de calor de aluminio de gran capacidad. Proyector LED de alta potencia y eficiencia.

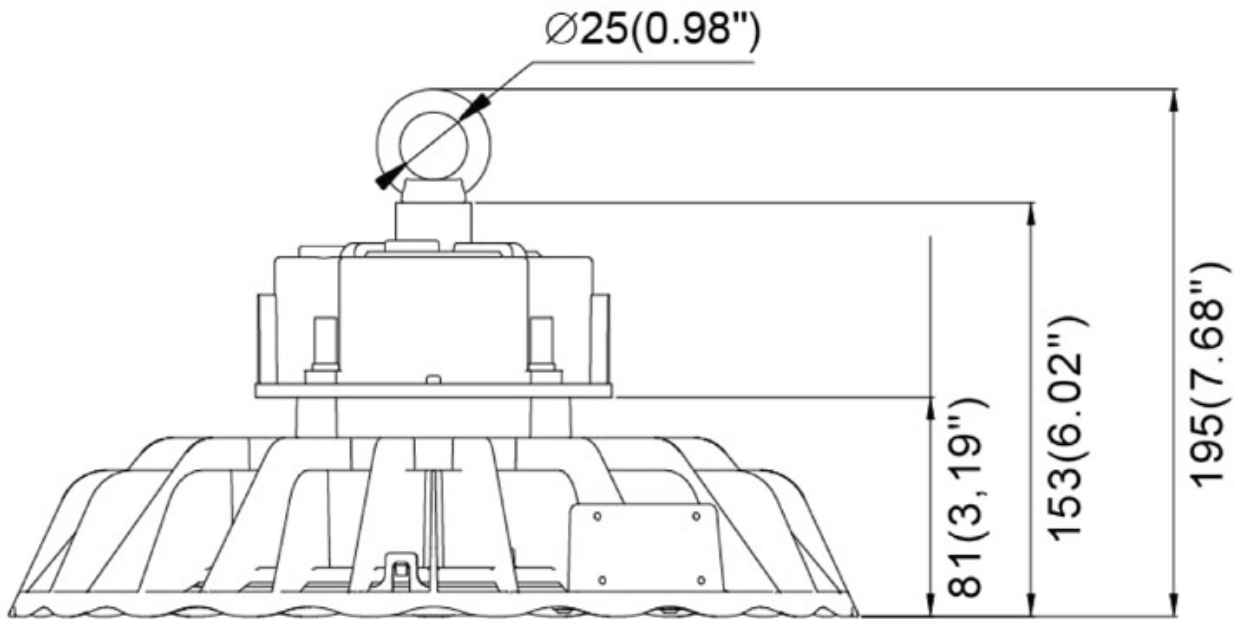
Características:

1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.
2. Gracias a una estructura compacta y una protección IP65 la luminaria es resistente al agua y a los efectos climatológicos.
3. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 66-80%
4. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
5. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.
6. Fuente de alimentación de corriente constante de alta eficiencia para un ancho de tensión. Lámparas silenciosas sin contaminación acústica.

Especificaciones:

- Eficacia lumínica: 170 Lm /W
- Índice de deslumbramiento unificado UGR: ≤19
- Angulo de apertura: 90°
- Eficiencia: >90 %
- Iluminación uniforme:>0.8
- Índice de rendimiento de color: Ra>80
- Distribución de la luz: simétrico / rounde
- Temperatura de la unión LED:≤80°
- Temperatura de trabajo:-40°C ~ 45°
- Temperatura de almacenaje: -25°C ~ +65°
- Protección IP: IP65
- Vida útil: 50000 Horas
- Certificado: CE

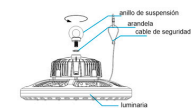
ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Instalación

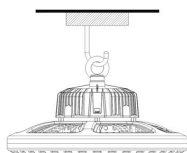
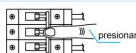
Instalación

1 Desconectar la corriente antes de conectar la luminaria



2 Instalar el anillo y colocar en su ubicación

3 Conectar los cables de Línea / Neutro / Tierra



GALERIA



AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.